

WYKONYWANIE I NAPRAWA ELEMENTÓW MASZYN, URZĄDZEŃ I NARZĘDZI

Oznaczenie kwalifikacji zgodnie z podstawą programową i nazwą kwalifikacji, w zakresie której organizowany jest KKZ	Symbol cyfrowy zawodu, w którym wyodrębniono tę kwalifikację	Nazwa zawodu, w którym wyodrębniono tę kwalifikację	Oznaczenie kwalifikacji zgodnie z klasyfikacją zawodów szkolnictwa zawodowego	Planowany termin rozpoczęcia KKZ	Planowany termin zakończenia KKZ	Kto może być uczestnikiem organizowanego KKZ
MG. 20 – <i>Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi</i>	722204	Ślusarz	K1	01.09.2018	30.11.2019	<ul style="list-style-type: none"> ✓ osoby pełnoletnie, ✓ zainteresowane zdobyciem dodatkowych umiejętności i kwalifikacji

Warunki realizacji kształcenia w zawodzie w placówce ZPO

- czas trwania: 1,5 roku (3 semestry)
- sposób organizacji szkolenia: system niestacjonarny

Efekty kształcenia właściwe dla kwalifikacji wyodrębnionej w zawodzie ślusarz

1. Wykonywanie elementów maszyn, urządzeń i narzędzi metodą obróbki ręcznej

Słuchacz:

- dobiera metodę do rodzaju obróbki ręcznej;
- dobiera materiały do wykonania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi;
- dobiera narzędzia do wykonywania obróbki ręcznej;
- dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanych prac ślusarskich;
- wykonuje prace z zakresu obróbki ręcznej;
- ocenia jakość wykonanych prac z zakresu obróbki ręcznej.

2. Wykonywanie elementów maszyn, urządzeń i narzędzi metodą obróbki maszynowej

Słuchacz:

- dobiera metodę obróbki maszynowej do wykonania elementów maszyn i narzędzi;
- rozróżnia elementy budowy obrabiarek uniwersalnych;
- dobiera obrabiarki do rodzaju wykonywanych prac ślusarskich;
- dobiera materiały do wykonania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi;
- dobiera przyrządy i uchwyty do wykonania obróbki maszynowej;
- dobiera narzędzia do wykonywania prac z zakresu obróbki maszynowej;
- dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanej pracy;
- wykonuje prace z zakresu obróbki maszynowej;
- ocenia jakość wykonanych prac z zakresu obróbki maszynowej.

3. Wykonywanie połączeń materiałów

Słuchacz:

- rozróżnia techniki łączenia materiałów;
- dobiera metodę łączenia materiałów;
- rozróżnia narzędzia i sprzęt do wykonywania połączeń materiałów;
- dobiera materiały do wykonania ich połączeń;
- dobiera narzędzia i sprzęt do wykonania połączeń materiałów;
- przygotowuje materiały do wykonania ich połączeń;

- wykonuje połączenia materiałów;
- ocenia jakość wykonanych połączeń.

4. Naprawa i konserwacja elementów maszyn, urządzeń i narzędzi

Słuchacz:

- posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń;
- planuje czynności związane z demontażem maszyn i urządzeń;
- charakteryzuje procesy zużycia elementów maszyn, urządzeń i narzędzi;
- ocenia stan techniczny elementów maszyn, urządzeń i narzędzi;
- dobiera części podlegające wymianie;
- wykonuje czynności naprawcze elementów maszyn i urządzeń;
- wykonuje czynności naprawcze narzędzi;
- montuje maszyny i urządzenia po naprawie;
- dobiera metodę zabezpieczeń antykorozyjnych maszyn i urządzeń;
- wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne elementów maszyn i urządzeń;
- wykonuje konserwację narzędzi;
- ocenia jakość wykonanej naprawy i konserwacji.

Sposób składania dokumentów

W celu zgłoszenia uczestnictwa należy wypełnić kwestionariusz o przyjęcie na kwalifikacyjny kurs zawodowy, w formie papierowej. Gotowe formularze można odebrać w sekretariacie placówki ul. Torowa 7, 45-073 lub pobrać ze strony internetowej ZPO, <http://zpo.opole.pl/>

Do kwestionariusza należy załączyć zaświadczenie od lekarza medycyny pracy o braku przeciwwskazań zdrowotnych do podjęcia nauki w danej kwalifikacji (skierowanie wydaje placówka) oraz przedłożyć do wglądu świadectwo ukończenia szkoły.

Szczegółowe informacje na temat kursu można uzyskać pod numerem tel. **77 423 16 75 wew. 23** lub drogą elektroniczną, na adres-mail: sekretariat@zpo.opole.pl